



Otorga la presente

CONSTANCIA

a:

DRA. SANDRA 'PATRICIA ÁNTUNEZ SÁNCHEZ

por su participación como:

PROFESOR

en el



**Congreso Mexicano
de Cardiología®**

QUERÉTARO 2019

9 al 12 de Noviembre

VALOR CURRICULAR ANTE EL CONSEJO MEXICANO DE CARDIOLOGÍA DOCE PUNTOS Y MEDIO DE LOS CRITERIOS HOMOLOGADOS (12.5) CMC-081-2019.

Dr. Pedro Ibarra de Torres
PRESIDENTE

Dr. Hermes Ibarra Lomeli
SECRETARIO