



Otorga la presente

# CONSTANCIA

a:

**DR. ERNESTO LUNA CARDENAS**

por su participación como:

**PROFESOR**

en el



**Congreso Mexicano  
de Cardiología®**

**QUERÉTARO 2019**

**9 al 12 de Noviembre**

VALOR CURRICULAR ANTE EL CONSEJO MEXICANO DE CARDIOLOGÍA DOCE PUNTOS Y MEDIO DE LOS CRITERIOS HOMOLOGADOS ( 12.5 ) CMC-081-2019.

**Dr. Pedro Ibarra de Torres**  
**PRESIDENTE**

**Dr. Hermes Ibarra Lomeli**  
**SECRETARIO**